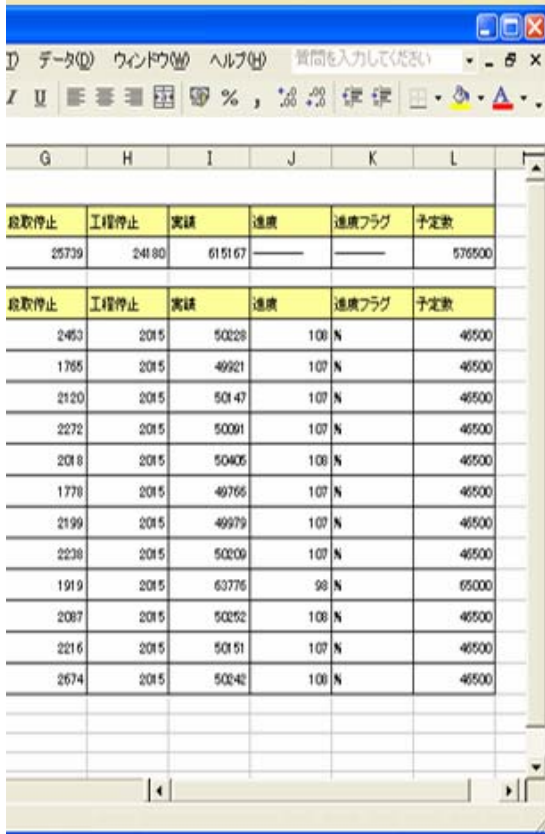


Production Analyzer

PDMV稼働率分析表示器

PDMV Series

見える



総取停止	工程停止	実績	速度	速度フラグ	予定数
25739	24180	615167	—	—	576500
総取停止	工程停止	実績	速度	速度フラグ	予定数
2453	2015	50228	100	N	46500
1765	2015	49921	107	N	46500
2120	2015	50147	107	N	46500
2272	2015	50091	107	N	46500
2018	2015	50405	108	N	46500
1778	2015	49766	107	N	46500
2199	2015	49979	107	N	46500
2238	2015	50209	107	N	46500
1919	2015	63776	98	N	65000
2087	2015	50252	108	N	46500
2216	2015	50151	107	N	46500
2674	2015	50242	108	N	46500



分かる

生産性向上の強い味方！

- ◇ 生産ライン稼働率が一目瞭然
- ◇ 簡単な操作方法
- ◇ 既設機械にも簡単取付
- ◇ 優れた耐振動性能で過酷な環境にも対応
- ◇ パソコンと接続可能（変換器要）

専用アプリケーション装備！

- ◇ 最大 30 台までの管理が可能
- ◇ 分かりやすいユーザーインターフェース
- ◇ 便利な稼働表エクセルファイル出力
- ◇ 必要な情報が素早く見れるグラフ表示機能

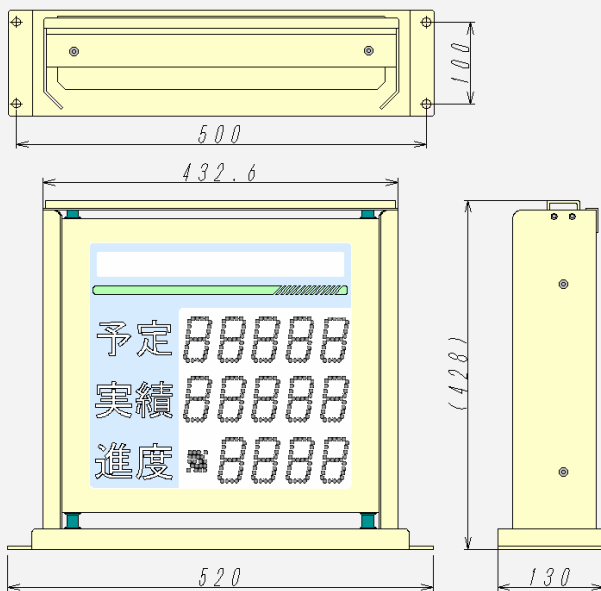
仕様

- ◇ 本体 (型式: PDMV)
 - ・・・ LED表示部 5桁×3行 文字大きさ W27 mm×H59mm
 - 蛍光管表示部 半角32文字全角16文字 文字大きさ W18.59mm×H25.35 mm
 - 外形寸法 520×439×180 重量 12kg 塗装色 R3-376
 - 使用電源 AC100V/AC200V
 - 入力4点 (外部機器からの入力) 出力2点 (外部機器への出力)
- ◇ 設定器 (型式: PDM-T)
 - ・・・ 通信機能 (RS485 通信変換器要)
- ◇ 通信変換器 (型式: PDM-C)
 - ・・・ コネクタ接続 ケーブル長さ5m
 - RS-232C⇄RS-485 通信変換 ※ 設定器&通信変換器は本体とは別売

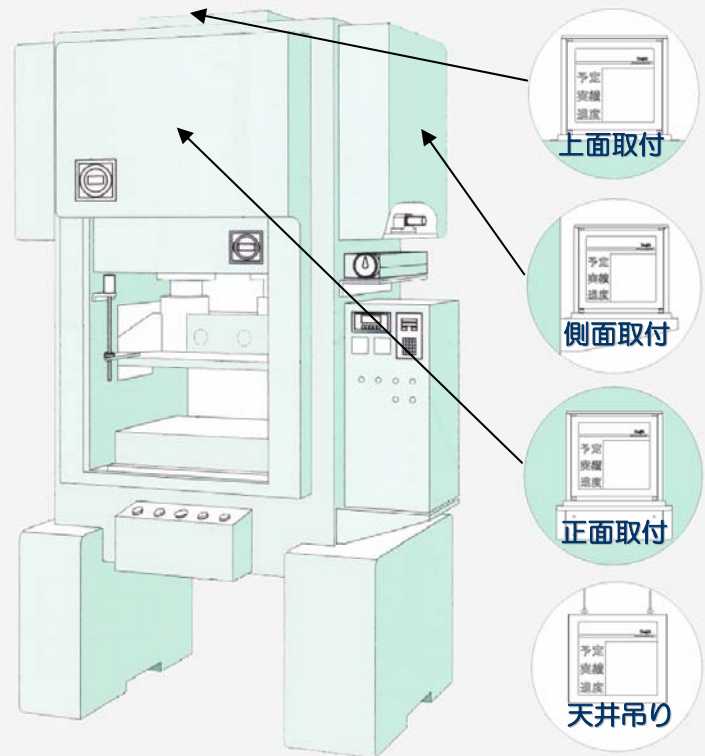
型式

- PDM - - - →
- 無記号: 標準仕様 Z: 特殊仕様
 - ※ 現在の累積停止時間や、差分停止時間を表示する特殊仕様もあり
 - 取付位置
 - T: 上面取付 F: 正面取付 L: 左側面取付 R: 右側面取付
 - H: 天井吊り (アイボルト付)
 - 使用電源
 - 1: AC100V 2: AC200V
 - 無記号: 表示機器無し V: 表示機器有り

外形図



プレス機取付例



対象機例

- ◇ プレス機
- ◇ 裁断機
- ◇ 粉碎機
- ◇ 射出成形機
- ◇ 鋳造機
- ◇ カウンタ
- ◇ 各種自動機

現場が見えてくる。

PDM Manager
(PDM稼働率管理ソフトウェア)

PDM Progress Viewer
(PDM稼働率進捗ビューワー)

Microsoft Windows XP Win32 Application

概要

- ◇ 工場内設置のPDM稼働率分析表示器よりPCに情報を伝達
- ◇ 日次記録をエクセルファイルにて出力可能
- ◇ アプリケーションにより稼働グラフの表示が可能



特徴

本体上部にあるメッセージ表示部に作業指示メッセージをアプリケーション側から送信することができます



動作環境

パソコン	IBM PC/AT 互換機	シリアルポート	RS-232C
CPU	1.4GHz 以上		USB⇔RS-232C 変換ケーブル
RAM	512MB 以上 (1GB 推奨)		Arval SRC06-USB で動作確認済
ディスプレイ	SVGA (1024×768) 以上 HighColor 以上	OS	Microsoft Windows XP
		オフィスソフト	Microsoft Excel 2000 以降

Point 1 PDM Manager

個別に監視！



作業指示メッセージを作業者に通知して、稼働状況を随時パソコン画面にリアルタイム表示
直接現場へ赴かなくても稼働状況を確認できます

Point 2 PDM Manager

作業指示メッセージを送信！



作業指示メッセージと作業の条件を入力してリストを作成。
メッセージ送信を行うと、本体上部のメッセージ表示部に表示され作業指示を作業者に通知することができます

Point 3 PDM Manager & Microsoft Excel

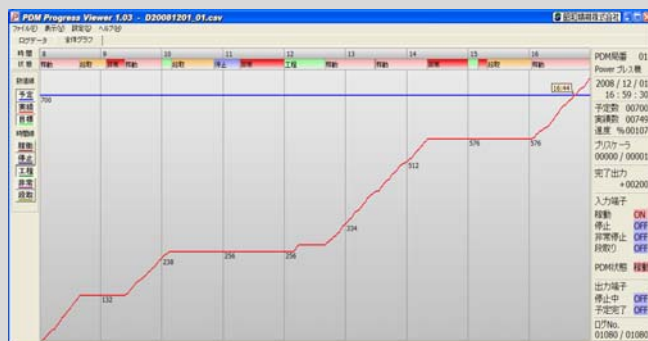
集計処理でエクセルファイル出力！

月	総稼働時間	稼働時間	停止時間	非常停止	稼働停止	工程停止	実績
2009/01	16709	6144	2689	3203	2056	2015	50250
2009/02	16709	5841	2823	3615	2415	2015	50000
2009/03	16709	6011	2560	3009	2214	2015	49681
2009/04	16709	6129	3057	3569	1942	2015	50224
2009/05	16709	6036	2708	3575	2275	2015	50104
2009/06	16709	6164	3103	3462	1965	2015	50259
2009/07	16709	6148	2712	3215	2619	2015	50313
2009/08	16709	5906	2848	3636	2306	2015	50206
2009/09	16709	5532	2969	4040	2153	2015	50104
2009/10	16709	5678	3147	3734	2136	2015	50210
2009/11	16709	5501	3360	2890	2983	2015	50311
2009/12	16709	5605	3264	4142	1593	2015	50009

業務中、日次記録で稼働情報をログデータに保存した後、集計処理を行う事によって、日次・月次・年次のそれぞれの期間での稼働実績エクセルファイルを作成可能
稼働結果を一望でき、今後の生産計画などの判断に役立ちます

Point 4 PDM Progress Viewer

ボタン1つで詳細グラフ表示！



時系列で生産実績数の推移や、PDM稼働率分析表示器の入出力状態、予定数に到達した時刻、休憩時間・昼食時間の考慮も行う分かりやすいグラフを表示
停止時間が長い、非常停止が多い等といった生産効率を下けている要因を発見する事が容易になり、改善に役立ちます



住所	〒 651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台 6 丁目 19 - 13	URL #1	http://www.showa-seiki.co.jp/
TEL	(078) 997 - 0551 (代)	URL #2	http://gijyutu.showa-seiki.co.jp/
FAX	(078) 997 - 9816 (代)	E - Mail	info@showa-seiki.co.jp

SEL0505G105R5